OT-ABS-S 1060【Single Head】

整列面付け専用モデル

OT-ABS-S 960

トムソン機のセット時間を大幅に短縮

底ワンタッチ等のエグれたカスの部分はトムソン機のピンセットで事前に落としておかなければなりませんでしたが、OTABS Series ではその必要がありません。

材料原価の低減

ドブ無しの加工が行える為、設計段階で刷本サイズを小さくする事が可能です。小さくする事により、材料原価の低減を図れます。

高速回転

従来、手ムシリの負担を軽減させる為にステ刃を設けていますが、トムソンの高速回転時にバラケが発生してしまう最大の要因となっていました。しかし OT ABS ではステ刃を設ける必要が無い為、トムソンの高速回転を実現させる事が可能です。

仕 様

	ABS-D-1060	ABS-S-1060	ABS-S-960	ABS-S-640
最大用紙サイズ (mm)	1060×960	1060×960	960×750	640×470
最小用紙サイズ (mm)	300×300	300×300	300×300	200×200
最大落丁サイズ (mm)	480×380 ＊1	480×380 ＊1	350×300 ＊1	480×380 ＊1
最小落丁サイズ (mm)	50×50 ＊1	50×50 ＊1	50×50 ＊1	50×50 ＊1
落丁厚さ/回 (mm)	50-85 ＊1	50-85 ＊1	50-85 ＊1	50-85 ＊1
最大速度	16-18 回/分	16-18 回/分	16-18 回/分	16-18 回/分
機械重量	2240 kg ＊2	2000 kg ＊3	1580 kg	1280 kg
機械単体寸法 (mm)	L3650×D2600×H2000	L3060×D2600×H2000	L2320×D2100×H2000	L1600×D1500×H2000
コンベヤ付き寸法 (mm)	L4380×D2600×H2000	L3790×D2600×H2000	なし	なし
アーム受取可能サイズ (mm)	70×70～320×320 ＊1	70×70～320×320 ＊1	なし	なし
プッシャー	2.5 t	2.5 t	2.5 t	2.5 t
必要電力	三相200V 6.3kW 26A	三相200V 6.3kW 26A	三相200V 6.3kW 26A	三相200V 6.3kW 26A
必要気圧（量/分）	0.6-0.8 Mpa (400ℓ/min)	0.6-0.8 Mpa (400ℓ/min)	0.6-0.8 Mpa (400ℓ/min)	0.6-0.8 Mpa (400ℓ/min)

＊1 形状、用紙種類によって異なります　＊2 アームあり約+100kg　＊3 アームあり約+60kg

自動パレタイズ（オプション）

最大積載量 (mm)	L950×D950×H1300
パレタイズ可能な製品厚み (mm)	70 - 110
パレタイズ速度	0 - 20 回 / 分
必要電力	三相200V 2kW 50Hz
必要気圧	0.8 Mpa (400ℓ/min)
寸法 (mm)	L1640×D2450×H2200
機械重量	2000 kg

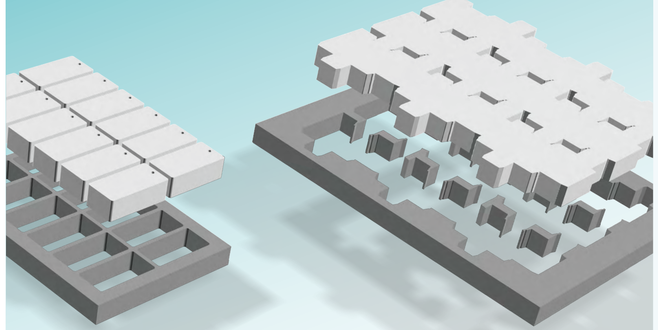
OCEAN technology

オーシャンテクノロジー株式会社

東京本社 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-1-3 8階
Blue Ex Square TEL 03-3523-4310 FAX 03-3523-4311

大阪支社 〒550-0004 大阪市西区靭本町 1-4-2 4階
TEL 06-6479-3318 FAX 06-6479-3319

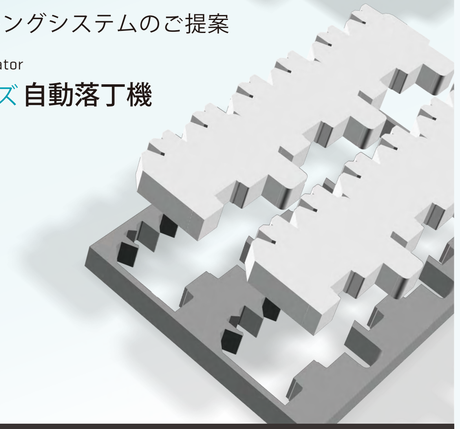
お問い合わせ



オートブランキングシステムのご提案

Auto Blanking Separator

OT-ABS シリーズ 自動落丁機



www.ocean-tech.jp

OT-ABS-D 1060【Double Head】

反転入れ咬対応モデル

刷本をテーブル上に載せる「ワーキングテーブル方式」を採用したブランキングマシンです。指定した面付ピッチに合わせ、ワーキングテーブルが正確且つ素早くプッシャーヘッド位置まで刷本を移動させます。厚紙はもちろん、薄紙や PP・PET 素材の製品にも対応可能です。

OT-ABSの優位性

品質の一定化

手ムシリの際に発生しやすい「製品横面の擦過痕」や、ピン方式の落丁機で見られる「製品裏面のピン痕」は発生しない為、品質の一定化を図る事が可能です。

処理能力

コートボール 310g/㎡計算で一度に 200 枚の加工が可能です。他社製品に比べ約 2 倍の処理能力を有しています。（当社比）

ドブ無し対応・テンプレートレス

従来、製品とカス部分をピン方式で落丁する場合は、製品間にピンを立てる為のドブが必要でしたが、OT ABS Series ではドブを必要としません。また、CAD を使用した専用の テンプレートも作成 する 必要が無い為、すぐにお使い頂けます。

OCEAN technology

新世代のオートブランキングシステム

OT-ABS-W 1060

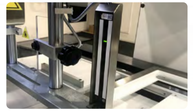
オートパレタイズ機能搭載のブランキングマシン

OT-ABS シリーズにオートパレタイズ機能を搭載した、OT-ABS-W が新登場。

ブランキング後の製品が自動的に積み上がっていく為、従来のブランキングマシンに比べ、作業効率の向上・ワンオペレーションによる人件費の削減、ヒューマンエラーの削減が実現出来ます。ワンタッチ・サイド貼り・ボトムロック・吊り下げタグなど、多岐に渡る形状に対応します。スマートファクトリーへの第一歩はスモールスタート。OT-ABS-W はスモールスタートに最適なブランキングシステムです。

エリアセンサー

エリア間に作業者の身体や、遮る物などがエリア間にある場合にセンサーが検知します。機械が停止することで作業者の安全を確保します。(アームモード使用時)

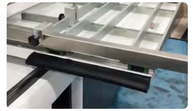


ハンドセンサー

エリア間に作業者の身体や、遮る物などがエリア間にある場合にセンサーが検知します。機械が停止することで作業者の安全を確保します。(アームモード使用時)

タッチパネルモニター

イラスト画像により機械稼働箇所、及びセンサー反応箇所を知らせてくれます。また、視覚的に分かり易いアイコンで操作性を重視しています。



ショックセンサー

機械稼働時、ワーキングテーブルが作業者に接触した際、センサーが検知し、機械が停止します。

OPTION オプション

Auto Palletizing

ブランキング後の製品を自動パレタイズ

従来のブランキングシステムに比べ、生産性の向上と人件費の削減、ヒューマンエラーの削減を実現させる事が出来ます。空圧システムを採用し、製品を掴む際のキズやめくれを防止します。

高精度な位置決めと安定した動作を実現させる為に、サーボモーターを採用しております。

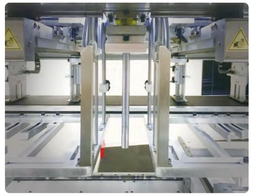
ボールスクリューと LM ガイドを採用する事で、高精度な位置決めが可能になり、積み込み位置のエラーを回避します。

空圧システムにより、一定量の製品を正確に、且つ綺麗にパレタイズします。

Lifter 【移動とリフターの"二役"】

ワーキングテーブルの高さまで、電動で刷本を持ち上げるリフター

セット時にワーキングテーブルに移動させた分の刷本をセンサーが読み取り、刷本最上部を所定の高さへとリフトアップします。



窓穴落とし

打ち抜き工程で、窓穴落としに 時間を掛ける事が無い様、窓抜き機能を追加可能です

対応サイズ：15×15 ~ 100×150 mm
治具サイズ：12 mm / 20 mm / 25 mm