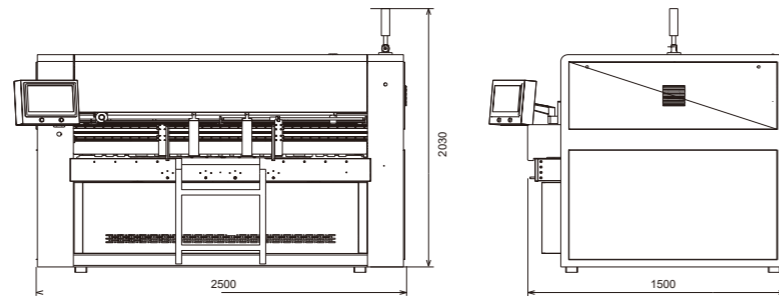




コンパクト
フルオートボックスメイキングマシン
Compact Full Auto Corrugated Box Maker



シート重量	1400g/m ² まで *1	
段ボールシートタイプ	A.B.E > AB段 / 枚葉シート	
ジョブチェンジ時間	1-6 秒	
生産能力	約400-600個 / H	
シート厚み	2-8 mm *1	
最大用紙サイズ	枚葉シート: 幅 1800 x 長 無制限 mm	
最小用紙サイズ	幅 140 x 長 600 mm	
スロットティングナイフ (溝刃)	溝厚: 7 mm 350 mm × 2本	
カッティングナイフ (断裁)	1 本	
スリッティングナイフ	数量	6本
	自動研磨機能	—
	最小間隔限界値	25mm (資材押さえ未装着の場合20 mm) *2
野線ホイール	数量	6本
	段違い機能	○
	2種類 最小距離 *2	
糊代の段潰し機能	×	
電源	200V 三相 / 最大 7kW / 50/60 Hz	
本体外寸法	W2500 × D1500 × H2030 mm	
総重量	約 1848 kg	
エア環境	0.6 - 0.7MPa、50L/min	
連続シート対応 / ユニット寸法	×	
オプション		
QR機能 / 拡張コントローラー	○	
糊付	○*3	
フレキシ印刷	×	
パイブレーション カッティング	オプションで最大2個 *3 *4 パイブレーション横野線駒 最大2個	
2Aシートに対応シリンダー	×	
取手穴加工ユニット	オプションで最大1個 *3 *4 木型寸法: W120 x H120 mm 範囲内での他の形状の取り付けが可能	

JIS規格、FEFCO規格コード対応

0110		0119	
0200		0201	
0203		0206	
0204		2043	
2044		0300	
0302		3011	
3014		0401	
0409		0410	
0411		0412	
0415		0441	
4112		4125	
0501		0933	

その他のケースも対応可能

114,115,118,125,126,2011,2020,2027,2037,3012,3015
3016,3017,3018,4012,4091,4101,4106,4124,4152,4411
9331 等

*1: シートの材質により異なります *3: パイブレーション、取手穴、糊付オプションは併用できません
*2: ご注文後に追加や変更することは出来ません *4: ユニット追加により機械寸法の奥行が240mm増えます

OT-BM1800

コンパクト
フルオートボックスメイキングマシン
Compact Full Auto Corrugated Box Maker



段違い
加工対応

多種多様な
形状に対応

1-6 秒でのセット
替えを実現

独立野線 6 本

独立駆動
ツールユニット



オーシャンテクノロジー 株式会社

東京本社 〒104-0032 東京都中央区八丁堀 4-1-3 8階
TEL 03-3523-4310 FAX 03-3523-4311
大阪支社 〒550-0004 大阪市西区靫本町 1-4-2 4階
TEL 06 6479 3318 FAX 06 6479 3319

お問い合わせ



OT-BM1800 Super Cost-efficient Corrugated Box Maker

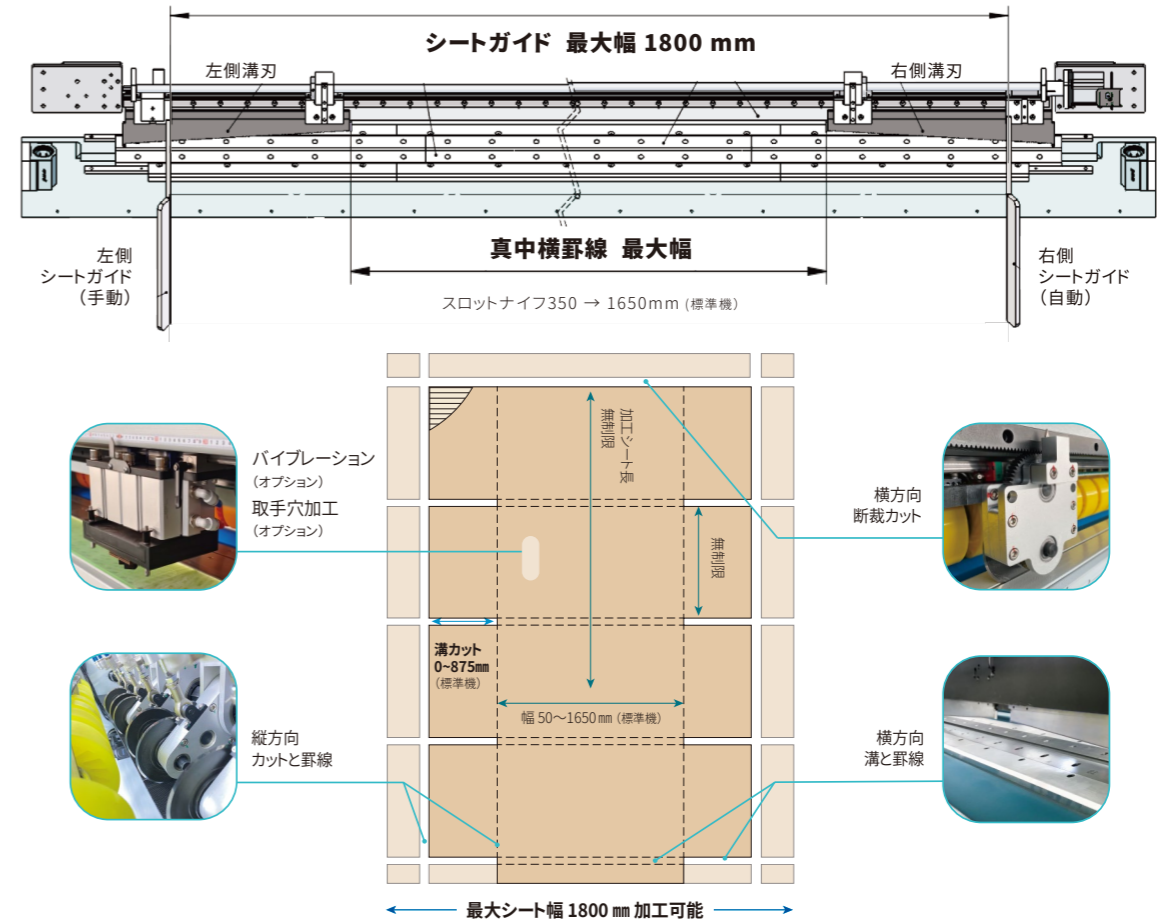
コンパクトフルオートボックスメイキングマシン



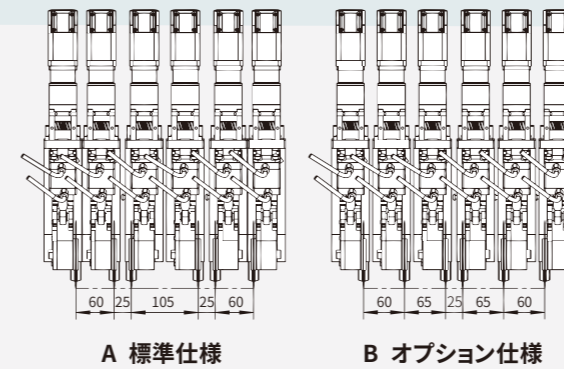
専用タッチパネルに形状とサイズを入力するだけで段ボールケースの生産を可能にします。通販物流の出荷梱包現場やEコマースに対応した、極小ロットでの短納期出荷に最適な段ボール加工マシンです。

- コンパクト設計、省スペース
- 資材厚に応じて20-50枚の連続給紙に対応
- 選択した溝刃により溝の長さが最大875mmまで加工可能
- 50種類以上の形状加工と2~8mmの資材厚に対応、一工程で全ての加工を実現

OT-BM1800 加工の仕組み

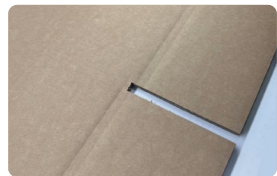


用紙押さえ搭載 カッティングナイフと野線ローラーユニットの仕組み 6本の独立したモーター制御



- 約 1-6 秒の迅速なセット替え
- 2種類の野線仕様が選択可能 (出荷時のみ)
- 6本のツールで豊富な形状に対応可能

OT-BM1800の特徴



段違い野線
厚みのある資材に対して逃げが可能



2種類の野線仕様
標準で105mm野線ユニットを搭載
またオプション25mm対応でより多くの形状加工が可能



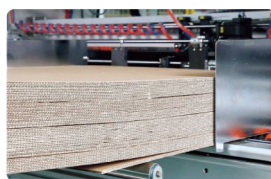
資材抑えローラーと横スリッター
高速の稼働でも高精度で安定した加工が可能



サーボモーター制御加工システム
6本のスリッターナイフや野線を備えて高精度の加工。またナイフフォームを使用し摩耗を防止



タッチパネル式のインターフェース
操作简单、形状選択及び寸法入力を行うだけで、6秒ほどで調整完了



連続給紙に対応
シートエッジを読み込み、反りに対しても安定した供給を実現

OT-BM1800のオプション



取手穴加工ユニット
オプションで最大2個の木型を取り付け可能



QR機能/拡張コントローラー
生産効率や操作安全性の向上



糊代の糊付け機能
加工と糊付けを一度で完結



パイプレーションナイフ機能
オプションで最大2個取り付け可能



システムの連動
社内生産管理システムと連動可能