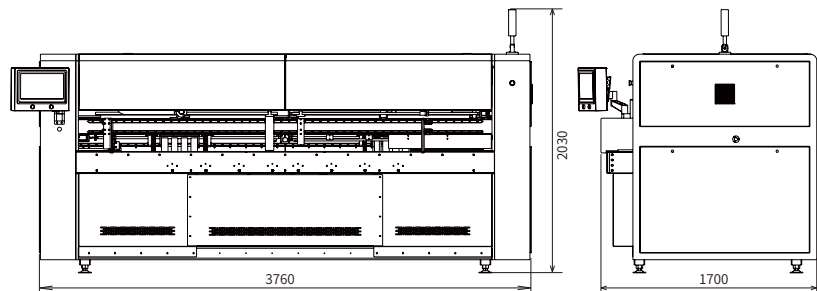
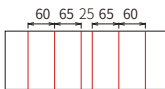
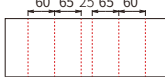




ワイドサイズ対応
フルオートボックスメイキングマシン
Wide Size Full Auto Corrugated Box Maker



シート重量		1200g/m ² まで *1
段ボールシートタイプ		A.B.E > AB段 / 枚葉シート
ジョブチェンジ時間		1-6 秒
生産能力		約480-900個 / H
シート厚み		2-8 mm *1
最大用紙サイズ		枚葉シート: 幅 2800 x 長 無制限 mm
最小用紙サイズ		幅 260 x 長 680 mm
スロッティングナイフ (溝刃)		溝厚: 7 mm 500 mm×2本(最大罫線加工サイズ2500mm)
カッティングナイフ (断裁)		1 本
スリッティングナイフ	数量	6本
	自動研磨機能	—
	最小間隔限界値	60251052560  標準機 6065256560  オプション
罫線ホイール	数量	6本
	段違い機能	○
	2種類 最小距離 *2	60251052560  標準機 6065256560  オプション
	加工方式	上下凹凸ローラー加工 (スコアラー同方式)
糊代の段潰し機能		—
電源		200V 三相 / 最大 8kW / 50/60 Hz
本体外寸法		W3760×D1700×H2030 mm
総重量		約 3200 kg
エア環境		0.6 - 0.7MPa、75L/min
連続シート対応 / ユニット寸法		—

オプション	
QR機能 / 拡張コントローラー	○
糊付	○*3
フレキシ印刷	—
バイブレーション カッティング	○オプションで最大2個 *3 バイブレーション横罫線駒 最大2個
2Aシートに対応シリンダー	—
取手穴加工ユニット	—

JIS規格、FEFCO規格コード対応

0110		0119	
0200		0201	
0203		0206	
0204		2043	
2044		0300	
0302		3011	
3014		0401	
0409		0410	
0411		0412	
0415		0441	
4112		4125	
0501		0933	

その他のケースも対応可能

114,115,118,125,126,199,219,210,2011,2013,2020,2024, 2026,2027,2029,2037,2043,2044,2081,3012,3013,3015, 3016,3017,3018,0422,0427,4012,4101,4102,4106,4121, 4124,4152,4411,9331,9333 等

*1: シートの材質により異なります
*2: ご注文後に追加や変更することは出来ません
*3: コールドグルー&バイブレーションx1個は併用可能 ただし速度は遅くなる

OT-BM2800Max

ワイドサイズ対応
フルオートボックスメイキングマシン

Wide Size Full Auto Corrugated Box Maker



段違い
加工対応

表 / 裏の両面に
罫線加工可能

1-6 秒でのセット
替えを実現

独立罫線 6 本

独立駆動
ツールユニット

OT-BM2800Max Super Cost-efficient Corrugated Box Maker

ワイドサイズ対応フルオートボックスメイキングマシン



専用タッチパネルに形状とサイズを入力するだけで段ボールケースの生産を可能にします。通販物流の出荷梱包現場やEコマースに対応した、極小ロットでの短納期出荷に最適な段ボール加工マシンです。

- 最大2800mmのシート対応
- 資材厚に応じて20-50枚の連続給紙に対応
- 表/裏の両面に罫線加工可能
- 50種類以上の形状加工と2~10mmの資材厚に対応、一工程で全ての加工を実現

OT-BM2800Max の特徴



段違い罫線

厚みのある資材に対して逃がが可能



2種類の罫線仕様

標準で105mm罫線ユニットを搭載
またオプション25mm対応でより多くの形状加工が可能



資材抑えローラーと横スリッター

高速の稼働でも高精度で安定した加工が可能



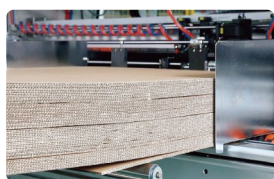
サーボモーター制御加工システム

6本のスリッターナイフや罫線を備えて高精度の加工。またナイフコームを使用し摩耗を防止



タッチパネル式のインターフェース

操作簡単、形状選択及び寸法入力を行うだけで、6秒ほどで調整完了



連続給紙に対応

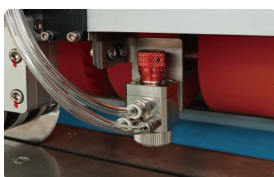
シートエッジを読み込み、反りに対しても安定した供給を実現

OT-BM2800Max のオプション



QR機能/拡張コントローラー

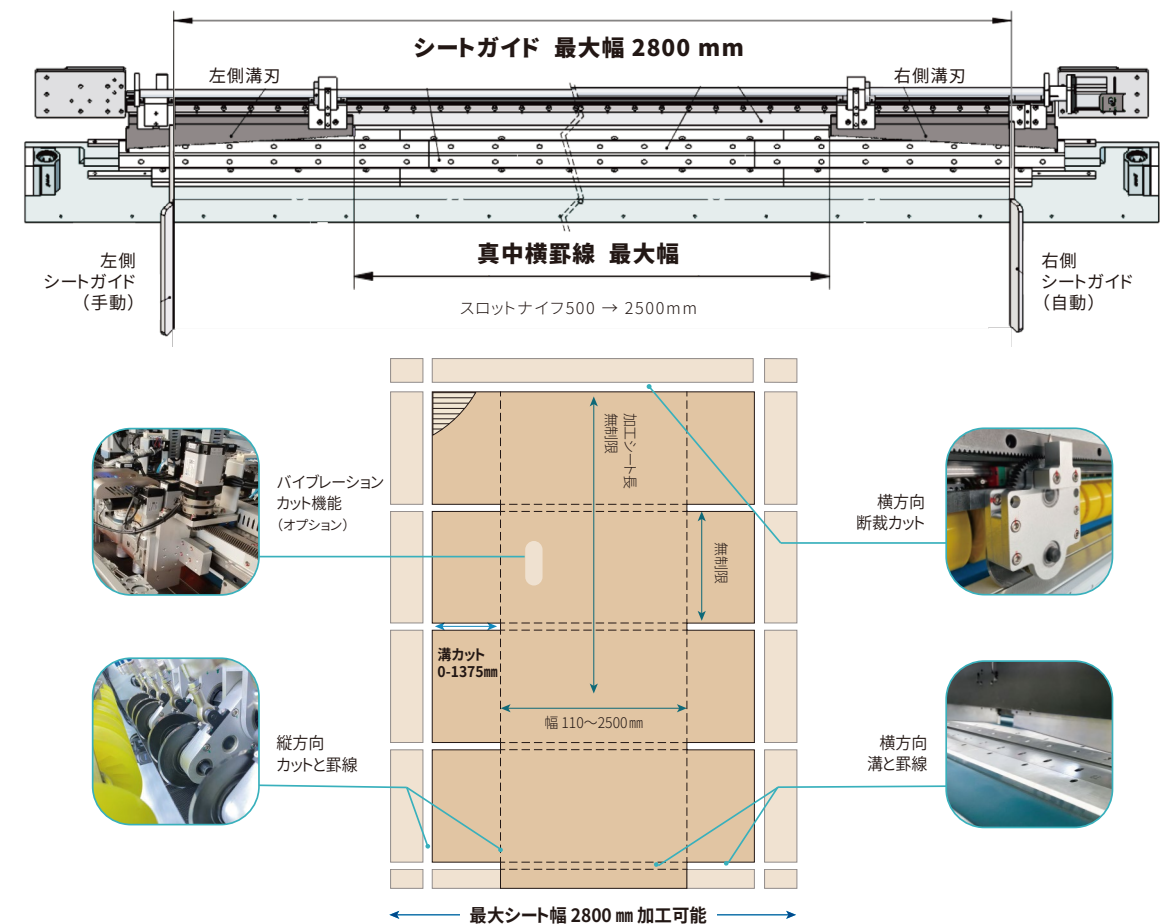
生産効率や操作安全性の向上



糊代の糊付け機能

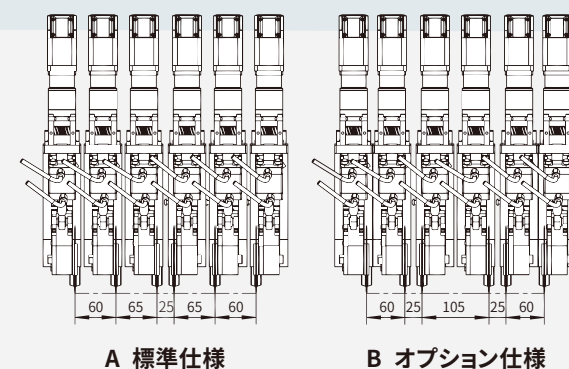
加工と糊付けを一度で完結

OT-BM2800Max 加工の仕組み



用紙押さえ搭載 カッティングナイフと罫線ローラーユニットの仕組み

6本の独立したモーター制御



- 約 1-6 秒の迅速なセット替え
- 2種類の罫線仕様が選択可能 (出荷時のみ)
- 6本のツールで豊富な形状に対応可能



パイプレーションカット機能

オプションで最大2個取り付け可能



システムの連動

社内生産管理システムと連動可能