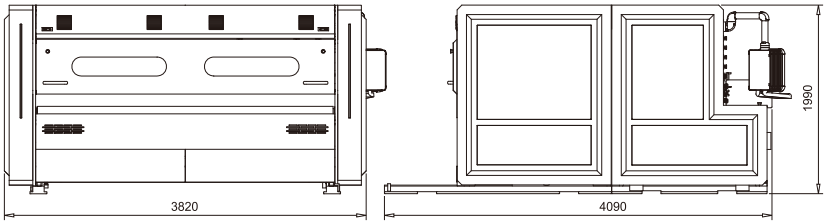




重包装向けマルチスロッター
フルオートボックスメイキングマシン
Heavy Duty Corrugated Box Maker Machine



シート重量	2400g/m ² まで *1
段ボールシートタイプ	B・A・AA・AAA段 *1
ジョブチェンジ時間 換單時間	1-6 秒
生産能力	約600-900個 / H
シート厚み	2~16 mm *1
最大用紙サイズ	枚葉シート: 幅 2800 x 長 無制限 mm
最小用紙サイズ	幅 300 x 長 950 mm
横野線最大幅	標準機 2400mm オプション: 最大2800mm
スロットティングナイフ (溝刃) *2	500 mm×2本 / オプション: 250 mm・350 mm・600 mm
スロットティングナイフ 加工幅	7-21mm
カッティングナイフ (断裁)	1 本
数量	4本
野線ホイール	段違い機能 加工方式
スリッティングナイフ	数量 4本 自動研磨機能
3種類 野線と野線の最小幅 *2	35 180 35 標準機 80 80 80 オプション1 80 35 80 オプション2
糊代の段潰し機能	☐
電源	200V 三相 / 最大 20kW / 50-60 Hz
本体外寸法	W3820×D4090×H1990 mm
総重量	約 8720 kg
エアー環境	0.6 - 0.7MPa
パイレーション カッティング	2個付き (オプション野線加工)
オプション	
QR機能 / 拡張コントローラー	可能
糊付	可能
フレキシ印刷	—
取手穴加工ユニット	—
自動給排紙	可能 最大3000×3000mm カスタマイズ可能

*1: シートの材質により異なります、基準外の厚みは営業担当に確認ください。
*2: 発注時選択、ご注文後に追加や変更することは出来ません。
※ 商品の仕様および外観は、予告なく変更されることがあります。

OT-BM2800 Ultra

重包装向け
フルオートマルチスロッター
Heavy Duty Corrugated Box Maker Machine



AA・AAA
強化段ボール対応

段違い
加工対応

多種多様な
形状に対応

1-6 秒でのセット
替えを実現

0110		0116	
0114		0200	
0201		0204	
0209		0211	
0228		0227	
2043		0229	
0300		0302	
3003		3009	
0400		0401	
0409		0403	
0412		0415	
0441		4103	
4104		4121	
0501		5011	
0933		0971	

その他のケースも対応可能
111,112,113,115,117,118,202,203,205,206,208,212,230,299,2011,2012,2013,2014,2015,2018,2019,2020,2023,2024,20312062,301,3001,3002,3004,3005,3008,402,410,413,420,454,455,499,4001,4002,4011,4012,4091,4101,4102,4111,4124,4411,502,503,907,9072,9073,9074,9075,9332 等

OT-BM2800 Ultra Heavy Duty Corrugated Box Maker Machine

重包装向け フルオートマルチスロッター AA・AAA 強化段ボール対応機種

圧倒的な機械剛性

新たな断裁 加工方式

強力な罫線 加工を実現

バイブレーション

カッティングユニット標準搭載

安定してご使用いただくため大幅な機械剛性の向上 マルチスロッター初のグランドリレー方式を採用

- グランドリレー方式採用によるメンテナンス性の大幅向上
- 最大2800 mm幅のスリーブにも十分対応した加工能力
- 外部データ連携などスマートファクトリーの実現
- 刃物研磨機能など連続稼働に対応した仕様

OT-BM2800 Ultra の特徴



バイブレーションカット機能

形状制限せず自由にカッティング。



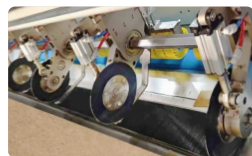
表裏二重上下罫線仕様

罫線がしっかり入って罫割れ防止。



段違い罫線機能

厚み資材に段違いの厚逃げが可能。



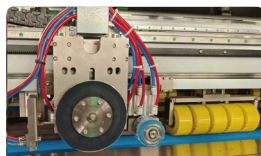
サーボモーター制御加工システム
4本のスリッターナイフや罫線を備えて高精度の加工。



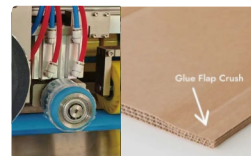
溝幅が最大21mm
B段から強化段まで対応可能機種でスロットティングナイフ加工幅が7-21mm



連続給紙に対応
シートエッジを読み込み、反りに対しても安定した供給を実現します。

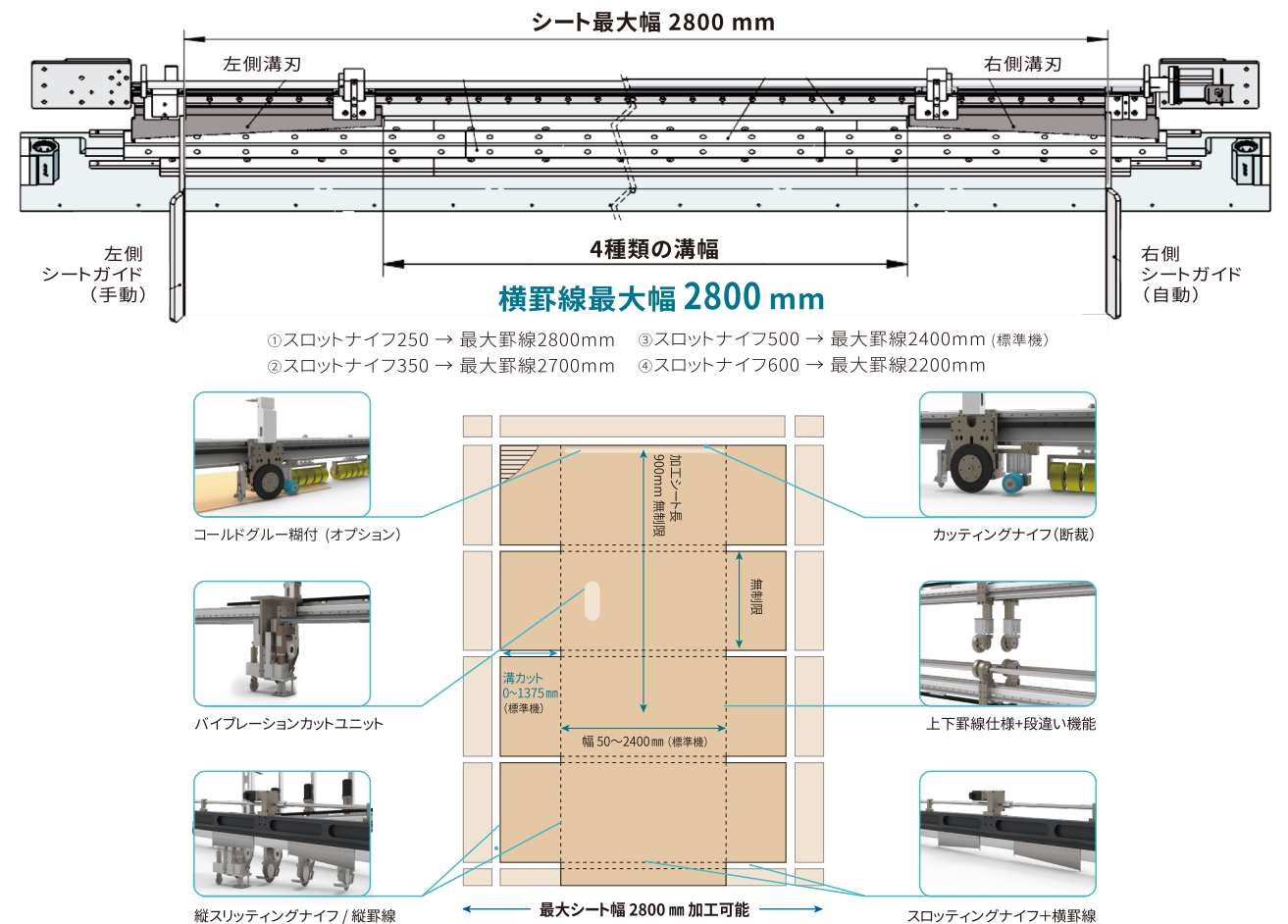


資材抑えローラーと横スリッター
ナイフフォームを使用し摩耗を防ぎ高速の稼働でも高精度な加工を行います。



糊代潰し機能
潰しローラーで貼りがしやすくなり精度が高まります。.

OT-BM2800 Ultra 加工の仕組み

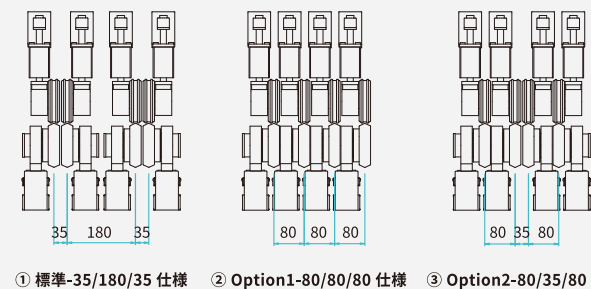


用紙押さえ搭載

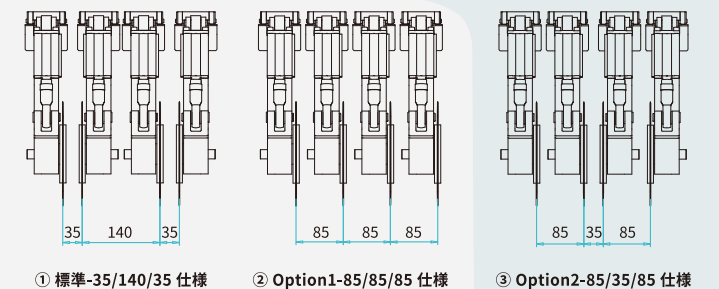
スリッティングナイフ・罫線ローラーユニットの仕組み

4つ独立したモーター制御

3種類の罫線仕様



3種類のスリッティングナイフ仕様



OT-BM2800Ultra のオプション



QR機能 / 拡張コントローラー
生産効率や安全性の向上



糊代の糊付け機能
製箱と糊付けが一度で完結



自動給排紙システム